

A wireframe model of a classic car, possibly a Mercedes-Benz 300 SL Roadster, is shown in a dark, reflective environment. The car's body is composed of a dense grid of white lines, with the wheels and some interior details highlighted in a light gray. The background is a dark gradient, and the car's reflection is visible on the surface below it.

RESUMEN AEI 2022B

ZARAGOZA, 22 DE MARZO DE 2023

CIRPLAS3D: Investigación industrial sobre circularidad de los residuos plásticos industriales como materiales para impresión 3D

OBJETIVO: Obtener nuevos materiales capaces de ser utilizados con tecnologías 3D a partir de residuos plásticos de procesos industriales.

EMPRESAS QUE PARTICIPAN:

3 PYMES: THERMOLYMPIC, INFINITIA, MOSES

2 CENTROS TECNOLÓGICOS: AITIIP, INSTITUTO TECNOLÓGICO DEL JUGUETE (AIJU)

1 CLÚSTER: CLÚSTER DE EMPRESAS INNOVADORAS DEL VALLE DEL JUGUETE (CEIV)



OPTIPROCESPLASTIC: OPTIMIZACIÓN DE PROCESOS, RESIDUOS Y CONSUMOS ENERGÉTICOS EN PROCESOS DE FABRICACIÓN DE PLÁSTICOS

OBJETIVO: Incrementar las eficiencias en la cadena de valor en los procesos de fabricación. En particular persigue optimizaciones en los procesos productivos, eficiencias en consumos de recursos, energéticos y reducción de residuos.

EMPRESAS QUE PARTICIPAN:

3 GRANDES EMPRESAS: CEFA, MRA, ALGONTEC

3 PYMES: PREDICLAND, SEGUAS, ERGOMAQ

1 CLÚSTER: CIAC (Clúster de Automoción Catalán)



INT4WELDING: Integración de gemelo digital, IoT, IA y Blockchain para la optimización de una célula de soldadura en automoción

OBJETIVO: Mejorar los procesos de calidad, producción y mantenimiento predictivo de una celda robotizada de soldadura de piezas para automoción mediante un sistema de inteligencia artificial basado en datos del proceso en tiempo real, que sea escalable.

EMPRESAS QUE PARTICIPAN:

1 GRAN EMPRESA: LINDE

4 PYMES: INTEGRA, PREDICTLAND, ELECTROINGENIUM, SEPTER

1 CLÚSTER: CLENAR



DIGI_PROFA: OPTIMIZACIÓN Y RECUPERACIÓN DE MATERIALES METÁLICOS, DIGITALIZACIÓN PREVENTIVA EN PROCESOS DE FABRICACIÓN

OBJETIVO: Recuperar residuos procedentes del mecanizado industrial mediante el uso de tecnologías de predicción y digitalización.

EMPRESAS QUE PARTICIPAN:

2 PYMES: UMEC, INFINITIA

1 CENTRO TECNOLÓGICO: CIRCE

1 CLÚSTER: AERA



FAB_ADITIVA_SOSTENIBLE: INVESTIGACIÓN DE TECNOLOGÍAS PARA PROCESOS DE FABRICACIÓN ADITIVA FLEXIBLES E INTELIGENTES DE MATERIALES SOSTENIBLES

OBJETIVO: Investigar en tecnologías de fabricación aditiva flexible, mediante la utilización de tecnología robótica, e inteligente, a través de un sistema de supervisión experto basado en tecnologías de visión e inteligencia artificial y gemelo digital, de materiales sostenibles.

EMPRESAS QUE PARTICIPAN:

3 PYMES: ASAI, INFINITIA, MOSES

2 CENTROS TECNOLÓGICOS: AITIIP, ITAINNOVA



Automatic_Desinf: DESARROLLO DE UN SISTEMA AUTOMÁTICO DE DESINFECCIÓN Y DESODORIZACIÓN DE VEHÍCULOS

OBJETIVO: Desarrollar un sistema de desinfección y desodorización de vehículos de uso compartido y de transporte público que no requiera de intervención del personal de la empresa que gestiona el transporte, por funcionar de forma totalmente automatizada, o con una mínima supervisión de los usuarios, y que resulte eficaz en la eliminación de la mayor parte de los gérmenes que pueden propagarse en estos medios de transporte, así como en la renovación del aire y la eliminación de malos olores en su interior.

EMPRESAS QUE PARTICIPAN:

3 PYMES: CENTRO ZARAGOZA, DIMM, TAC

1 CLÚSTER: ALIA



MOLD-IA:

Investigación Industrial sobre la aplicación de algoritmos de Inteligencia Artificial a los procesos vinculados a la inyección y soplado de plástico

OBJETIVO: Realizar la Investigación Industrial sobre la aplicación de algoritmos de Inteligencia Artificial a la operativa del molde en los procesos vinculados a la inyección y soplado de plástico.

EMPRESAS QUE PARTICIPAN

1 GRAN EMPRESA: BSH

3 PYMES: INTEGRA, INYMON, ELMEG



SIROCODIC: Investigación de tecnologías e innovación en sistemas de robótica colaborativa y correctiva en entorno dinámico

OBJETIVO: Dar una solución, abriendo un nuevo horizonte demandado por la robótica colaborativa, que amplía el espectro de posibilidades de digitalización y automatización industrial, hacia la investigación y creación de nuevos sistemas de seguridad dinámicos y capaces de controlar de manera segura entornos variables en el tiempo y espacio.

El resultado físico final del proyecto será la instalación en un entorno de laboratorio simulado de un robot colaborativo prototipo que integre nuevos sistemas de seguridad dinámicos y capaces de controlar de manera segura entornos variables en el tiempo y espacio

EMPRESAS QUE PARTICIPAN

1 GRAN EMPRESA: STELLANTIS

2 PYMES: ASAI, MECANUS

1 CLÚSTER: CEAGA (CLÚSTER GÁLLEGO)



PROYECTO INTERCLUSTER AUTOMOCIÓN

IMPULSO DE LA TRANSICIÓN DEL SECTOR AUTOMOCIÓN HACIA UN ECOSISTEMA DE MOVILIDAD SOSTENIBLE E INTELIGENTE A TRAVÉS DEL DESARROLLO Y DINAMIZACIÓN DE UNA COMUNIDAD VIRTUAL

7 CLUSTERS

- CIAC
- CEAGA
- FACYL
- AEI RIOJA
- AVIA
- CLÚSTER NAVARRA
- CAAR

PROYECTO LIDERADO POR CEAGA

Desarrollo, vía validación y testeo de funcionalidades en entornos de fábrica reales, de la tecnología de Análisis de Seguridad de Amenazas de Red (SANTI) - FASE II

PROYECTO LIDERADO POR CIAC

Diseño y desarrollo de una plataforma de gestión logística con tecnologías de tratamiento masivo de datos e Inteligencia Artificial para la asignación automática, gestión y trazabilidad de ordenes de trabajo